



Р[ˇ ç^æ çÁ ![å ˇ ã
2017

Tel +44 2380 489 100 +33 1767 104 03 +49 3222 109 19 00
Email: Europe-Orders@okinternational.com
www.metcal.com – www.okinternational.com

Nettoyeur de pannes

AC-STC



Spécifications Techniques

Température de fonctionnement	10 à 40 °C
Tension d'alimentation	24 VDC
Certification/ Marquage	cNRTLus, CE, RoHS + WEEE
Résistivité en surface	10 ⁶ - 10 ¹¹ Ω /sq
Dimensions , l x p x h (mm)	10.6 cm (4.2") x 21.3 cm (8.4") x 17.0cm (6.7")
Poids	0.83 kg
Vitesse des brosses	115 rpm
Diamètre des brosses	25 mm

Presentation du Nettoyeur de Pannes AC-STC

Les pannes de fers à braser représentent un coût significatif d'une station de brasage

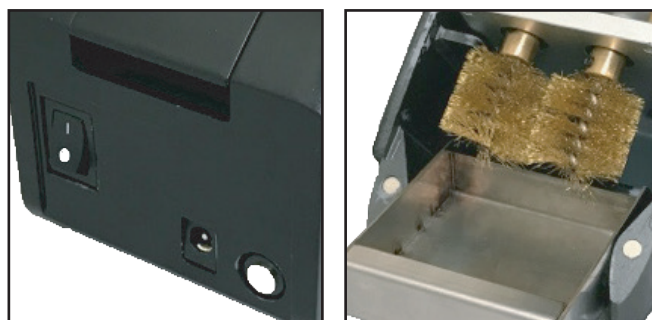
L'oxydation d'une panne dégrade sa performance en créant une barrière qui diminue le transfert thermique sur le joint à braser. Cette barrière diminue la performance et endommage la panne. Un nettoyage approprié est recommandé pour maximiser la durée de vie des pannes.

Le Nouveau nettoyeur de pannes METCAL retire l'oxydation et augmente la durée de vie des pannes. Placez la panne dans l'ouverture et les brosses nettoient automatiquement pour un gain de temps pour l'opérateur. Un système de brosses interchangeable enlève les résidus de soudure ainsi que l'oxydation sur la panne. Une protection prévient de toutes projections de micro-billes d'alliage. AC-STC est livré pour être prêt à l'emploi.

Références	Description
AC-STC	Nettoyeur de pannes
AC-STC-BBRUSH	Nettoyeur de pannes, Brosses de remplacement (paire)
AC-STC-GUARD	Nettoyeur de pannes, brosses de protection
AC-STC-TRAY	Nettoyeur de pannes, receptacle de remplacement.

Caractéristiques et avantages

- **Activation sans contact:** Pour plus de sécurité pour vos opérateurs. Fonctionne uniquement quand la panne est à l'intérieur.
- **Encombrement:** Le nettoyeur de pannes ne prends qu'une place minimale sur la table de travail.
- **Système de brosses remplaçables:** Conçu pour un remplacement facile des brosses.
- **Bloc d'alimentation universel:** Pour un usage dans le monde entier.
- **Conforme ESD**
- **Opération silencieuse**





Générateur d'air chaud digital HCT2-200



Lancement du Nouveau Générateur d'air chaud digital

Le nouveau fer à air chaud HCT2-200 est le dernier arrivé dans la gamme d'outils de réparation par convection de Metcal.

Cet outil de convection numérique portatif est parfaitement adapté aux applications utilisant des composants et circuits intégrés de petites tailles.

La miniaturisation des composants se développe de plus en plus et l'ergonomie de ce fer offre à l'utilisateur une plus grande liberté pour accéder et réparer les composants de la carte sans affecter les pièces adjacentes. Généralement, les systèmes à air chaud ont tendance à déplacer les composants autour de celui à démonter due à un débit d'air trop important.

La Station numérique à Air Chaud HCT2 a toujours inclus une gamme de buses de précision. Le nouveau HCT2 augmente sa performance thermique pour une utilisation sur une large variété de composants. METCAL propose désormais des buses coudées pour une utilisation sous microscope ou binoculaire. Ajoutez le nouveau HCT2-200 à vos outils pour une plus grande performance.

metcal.com/hct2

HCT2-200

Fer numérique à air chaud



Applications

Le HCT2-200 a été développé pour les composants de petites tailles (1206 et plus petit encore) et pour les cartes à forte densité de composants. Pour les composants plus grand et pour les cartes à forte densité thermique, il sera proposé l'aide d'une plaque de pré-chauffe METCAL PCT-100 pour un démontage optimum.

Caractéristiques et avantages

- **Élément chauffant en céramique de 200 watts et pompe à air à deux niveaux :** offre la puissance et les performances nécessaires pour fournir la bonne quantité d'énergie thermique.
- **Contrôles numériques du débit d'air et de la température :** deux voyants LED fournissent une représentation graphique et numérique du débit d'air et de la température désirés.
- **Rapidité de la réaction et des performances :** un système de rétroaction en boucle fermée, contrôlé par microprocesseur, permet un chauffage rapide ainsi qu'un contrôle précis et stable de la température.
- **Mode veille :** la température diminue lorsque la poignée est placée dans son support afin de prolonger la durée de vie de l'élément chauffant.
- Le manche à air chaud a été conçu pour un remplacement et une maintenance rapide et facile.
- **Ergonomie et poids:** Le design du manche du fer très fin en forme de crayon avec une poignée en caoutchouc apporte du confort à l'opérateur
- **Simplicité de remplacement des éléments chauffants et des buses :** ils peuvent être remplacés en quelques secondes.
- **Buses :** l'unité comprend six buses (1,5 mm - 4,0 mm) et un porte-buses à l'intérieur du support.



SOIC's

0201's

1206's

Technical Specifications

Fer numérique à air chaud HCT2-200	
Température de fonctionnement	10 à 40 °C
Tension d'alimentation	-11 110 VAC, circuit relié à la terre -21 220-240 VAC, circuit relié à la terre
Fréquence d'entrée	50/60 Hz
Puissance nominale	200W
Débit d'air	1,5 - 7,0 LPM
Niveau sonore	<52dBA
Plage de température de sortie	100°-450°C
Stabilité de la température	10% de la valeur affichée
Certification/Marquage	cNRTLus, CE, RoHS + WEEE
Résistivité en surface	10 ⁵ -10 ⁹ Ω /sq
Dimensions de l'alimentation, l x p x h (mm)	10,6 cm (4,2") x 21,3 cm (8,4") x 17,0cm (6,7")
Dimensions du support l x p x h	7,6 cm (3,0") x 16,8 cm (6,6") x 8,6 cm (3,4")
Poids de l'alimentation (kg)	2,63 kg
Poids du support (kg)	0,4 kg

Références

HCT2-200-11 Générateur d'air chaud digital 110VAC
HCT2-200-21 Générateur d'air chaud digital 220-240VAC
Comprend: Générateur d'air chaud digital,
HCT-120KIT-6, HCT-WS120

Accessoires

Accessoires	Description
HN-120KIT-6	Lot de 6 buses (1,5mm, 2,0mm, 2,5mm, 3,0mm, 3,5mm, 4,0mm)
HN-HCT2-BENT-6	Lot de 6 buses coudées (1,5mm, 2,0mm, 2,5mm, 3,0mm, 3,5mm, 4,0mm)
HCT2-200-HP	Manche Pour HCT2-200
HCT-WS120	Support avec porte-buses
HCT-HTR200	Élément chauffant pour HCT2-200-21
AC-CP2	Tapis extracteur de buses



**Solution pour une demande
thermique importante
(pour fer MX-5000 et MX-5200)**



Presentation du nouveau Fer De Puissance

Le nouveau fer de puissance METCAL associé aux nouvelles pannes booste encore plus votre station MX-5000 ou 5200 pour des applications comprenant de fortes demandes thermiques sans toutefois endommager les composants sensibles.

Il réduit le risque de prolongement du temps de contact pendant le brasage et améliore le temps de fabrication tout en maintenant un confort d'utilisation pour l'opérateur.

Le fer de puissance METCAL augmente sa performance par **plus d'apport d'énergie thermique** pour répondre aux charges les plus exigeantes.

High Thermal Demand Solution

(For MX-5200)



La capacité du système de délivrer plus d'énergie thermique réduit au minimum le risque d'endommager le PCB due à un temps de contact prolongé.

Configurations:

KIT MX-UK6 (fer+support)

MX-W1AV (Support)

MX-H6-HTD (Manche)

Selection des cartouches:

Références	Description
HTC-xCH0025S	Cartouche Tournevis 2,5mm
HTC-xCH0053S	Cartouche Tournevis 5,3mm
HTC-xCN0020S	Cartouche Conique 2,0mm
HTC-xVC0053S	Cartouche Tournevis fendue 5,3mm

Le X indique la série de température. Serie 700=7, Serie 800=8



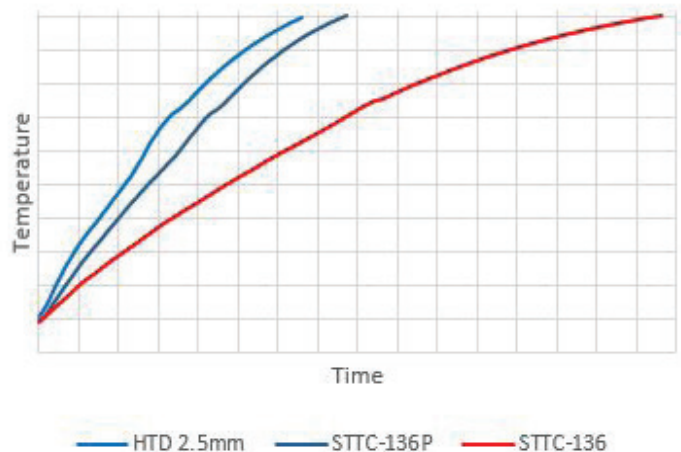
Comparaison entre une panne STTC et une panne HTD de même géométrie

Caracteristiques et avantages

- La Technologie SmartHeat de METCAL diminue le risque d'Overshoot pour les composants sensibles
- La rapidité d'exécution du système permet de passer à la tâche suivante plus rapidement
- L'ergonomie légère du manche vous assure un grand confort même pour une application industrielle de longue durée
- Disponible en série 700, 800 et 900

Htd Augmente La Productivité Et Réduit Les Coûts

HTD 2.5mm vs STTC-136P vs STTC-136





Systeme D'extraction De Fumees

VFX-1000



Presentation Du Nouveau Systeme D'extraction De Fumees

VFX-1000

Les fumees de brasures ne sont pas justes irritantes, elle peuvent egalement reduire la productivite de l'operateur par une perte de concentration et de la fatigue. Tous ces problemes de sante peuvent venir d'une trop grande exposition à ces fumees due au processus de production. En tant qu'employeur, vous etes responsable des risques des problemes de sante associes aux fumees de brasures et vous devez prendre toutes les mesures appropriees. L'extracteur de fumees est un moyen simple de reduire les risques pour vos employes et votre organisation;

Caracteristiques Techniques:

- 2 voies d'entrees, diametre 75mm
- Capable d'utiliser jusqu'à 7 branchements avec 10m de conduit par voie
- 2 configurations de filtre
 - Pré/HEPA/Gaz (7.5kg de charbon actif)
 - Pré/Gaz (12kg du charbon actif)
- Commande de contrôle à distance de la vitesse variable
- Systeme ESD et Accessoires

* tuyau vendu séparément

Systeme

VFX-1000-H

VFX-1000 avec filtres HEPA

VFX-1000-G

VFX-1000 avec filtres GAZ

VFX-1000

Système D'extraction De Fumées



Caractéristiques et Avantages

- Contrôle de vitesse digitale
- Pre-filtre GAZ
- Ventilateur avec Haut débit et forte pression
- 3 niveaux de filtrations
- Fabrication aux normes
- Filtres longue vie avec un faible coût de remplacement
- Télécommande de contrôle de vitesse
- Comande Marche/Arrêt
- Signal indiquant le changement de filtres
- Utilisation Universelle

Accessories



AC-VFX-ARM-RF

Bras 50mm, Longueur de 650mm avec une buse entonnoir



AC-VFX-ARM-PF

Bras 50mm, longueur de 650mm avec une buse Cheminee large



AC-VFX-ARM-LF

Bras 50mm, longueur de 650mm avec une buse "LED"

*Fourni avec un cordon d'alimentation 12V DC



AC-VFX-HK75

Kit (Tuyau de 75mm à 150mm)



Chaque AC-VFX-ARM-XX requiere un kit (Tuyau).

Kit tuyau contient: 1 - Un dispositif de fixation pour la table, 1- 75mm Capuchon, 4- 50mm pinces "cobra", 1- 50mm tuyau de raccordement, 1- 50-40mm réducteur, 1- 75mm to 50mm tuyau de branchement, 1- 50mm tuyau flexible 1.0m, 1- 75mm tuyau flexible 2.5m, 1- 50mm pince "jubilee", 2- 75mm raccord, 1- 50mm raccord, 1- joint de table avec entrée de 50mm

Replacement Filters

AC-VFX-FIL-PRE

Pre-filtre plié pour VFX-1000

AC-VFX-FIL-HEPA

Filtre HEPA pour VFX-1000

AC-VFX-FIL-GAS

Filtre GAZ pour VFX-1000

Technical Specifications

Volume Fume Extraction System

Température de fonctionnement	10 a 40 °C
Température maximale du boîtier	55 °C
Tension	100 - 240 VAC, circuit relié à la terre
Fréquence de sortie	50/60 MHz
Puissance	12,5 AMP/1.1kw
Niveau de bruit	<54 dBA
Debit d'air/Pression	350 m3 / h / 96 mbar (206 cfm / 96 mbar)
Certification	CE, TUV
Dimensions l x p x h	590 x 375 x 415 mm
Poids	35 kgs

Configuration

Nombre maximum de bras 32mm	7
Nombre maximum de bras 50mm	5
Nombre maximum de bras 75mm	2

Spécificité des pre-filtres

Surface utile d'utilisation	Approximativement 6m2
Filtres	Fibre de verre
Construction des filtres	Filtres plies
Efficacité	F8 (95% à 0.9 micron)

Cahier des charges des filtres spécifiques

Filtre HEPA	Fibre de verre
Constructions des filtres HEPA	Carateristique des filtres plies avec entretoise
Filtre Gaz.	charbon actif
Emplacememt du filtre	Acier souple Zintec
Efficacité	99.997% à 0.3 micron

Vitesse, Contrôle, Commodité

Systeme D'avance de fil de soudure

Le systeme d'avance du fil de soudure comprend:

- USF-1000 unité d'avance du fil de soudure
- MX-H7-SF - manche d'avance de soudure
- USF-FTA-12 - tuyau dévidoir clair, 1,2mm
- USF-GTA-12 - tuyau directant 1,2 mm/ buse en Teflon
- WS1 - Support
- Pédale
- Adaptateur CA/CC

Systeme D'avance de fil de soudure MX-UK7

Accélérez votre processus de soudure et améliorez votre efficacité

Le systeme d'avance du fil de soudure Metcal ajoute le controle et efficacité a votre processus soudure. Les commandes numériques, hautes performances et sa capacité de traiter plusieurs diametres du fil de soudure donnent répétabilité et fonctionnalité a votre processus. On peut utiliser le dévidoir du fil de soudure avec les systemes Metcal MX-5200 ou MX-500.



Systeme D'avance de fil de soudure

MX-UK7

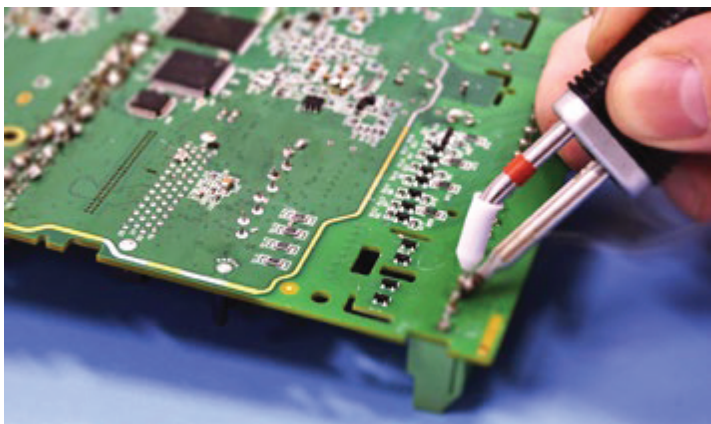


Caractéristiques et avantages

- **Commandes numériques avec plusieurs modes d'opérations:** dévidoir à l'avant, retrait, retard et vitesse sont les paramètres à programmer dans les modes d'opération automatique, à l'avant ou à l'arrière.
- **Grand écran LCD:** affiche les paramètres de programme ainsi qu'un compteur de cycles avec un choix d'unité de mesure - millimètres ou pouces.
- **Stockage interne de programmes:** capable de garder trente (30) programmes interne, ce qui permet à l'opérateur de choisir le bon programme pour une meilleure efficacité.
- **Protection par mot de passe:** empêche les changements imprévus aux programmes gardés.
- **Plusieurs diamètres du fil de soudure:** compatible avec diamètres de 0,3 mm à 1,27 mm.
- **Lames de dévidoir de soudure:** réduisent la fréquence de formation de balles de soudure au point d'usage.
- **Verou de bobine de soudure:** attache la bobine de soudure à l'unité.
- **Alimentation universelle:** détecte automatiquement la tension à l'entrée de la ligne et se règle en conséquence, ce qui permet une utilisation dans le monde entier, sans

Accessoires et pièces détachées

MX-H7-SF	Manche d'avance de soudure
USF-FTA-12	Guide fil de soudure de diamètre 0,56 A 0,71mm
USF-FTA-17	Guide fil de soudure de diamètre 0,79 A 1,27mm
USF-GTA-06	Guide fil et buse en Teflon 0,6mm
USF-GTA-12	Guide fil et buse en Teflon 1,2mm
USF-GTA-17	Guide fil et buse en Teflon 1,7mm
USF-TN06	Buse en Teflon pour USF-GTA-06 (Qte10)
USF-TN12	Buse en Teflon pour USF-GTA-12 (Qte10)
USF-TN17	Buse en Teflon pour USF-GTA-17 (Qte10)
WS1	Support



Configurations et kit d'évolution

MX-5270 système soudage / réparation avec USF-1000

Alimentation MX-PS5200, Avance de soudure USF-1000, manche d'avance de soudure MX-H7-SF, tuyau dévidoir clair, 1,2mm USF-FTA-12, tuyau directant 1,2 mm/ buse en Teflon USF-GTA-12, pédale et support WS1

MX-570 système soudage / réparation avec USF-1000

Alimentation MX-500P, avance de soudure USF-1000, manche d'avance de soudure MX-H7-SF, tuyau dévidoir clair, 1,2mm USF-FTA-12, tuyau directant 1,2 mm/ buse en Teflon USF-GTA-12, pédale et support WS1

MX-UK7

Avance de soudure USF-1000, manche d'avance de soudure MX-H7-SF, tuyau dévidoir clair, 1,2mm USF-FTA-12, tuyau directant 1,2 mm/ buse en Teflon USF-GTA-12, pédale et support WS1



Specifications

Tension d'alimentation	110 - 230V
Puissance	18W max.
Dimensions	118 x 246,5 x 125,1mm (4,65" x 9,7" x 4,95")
Poids	1,9 kg
Température de fonctionnement	0 - 50°C
Diamètre de soudure	0,3 - 1,27mm
Capacité de bobine	jusqu'à 1kg
Longueur du fil	0,2 - 200mm 30,5
Vitesse de marche avant	0,5 - 100 m/seconde (augmentations de 0,5mm/seconde)
Vitesse de marche arrière	0,5 - 100 m/seconde (augmentations de 0,5mm/seconde)
Antistatique	10 ⁻⁵ - 10 ⁻⁹ ohms/square par ASTM D257
Mémoire programme	30 profiles
Configuration	autonome



**Innovation has a
brand new color.**



Presentation de la nouvelle station de brasage CV-5200 Connection Validation

**Metcal augmente le niveau avec sa
technologie qui changera le brasage
manuel pour toujours.**

Les stations de brasage METCAL incluant la technologie SMARTHEAT ont toujours été en avant depuis 35 ans. La technologie smartheat detecte la charge thermique et delivre la puissance necessaire au cœur de joint de brasure. Le système autoregule fournit la bonne quantité de puissance selon la demande requise pour un bon joint de brasure. Cette station vous assure la rapidite, le controle et la repetabilite du process sans aucune calibration necessaire.

**Actuellement, le standard de
l'industrie se refere à une inspection
visuelle du jointde brasure.
METCAL a developpe une meilleure
solution de contrôle... en presentant
Connection Validation.**



CV-5200 Series

Connection Validation™ Soldering Station



L'épaisseur du composé intermétallique joue un rôle essentiel dans la création d'un joint soudé. Connection Validation™ (CV) évalue la qualité du joint soudé en calculant la création du composé intermétallique et donne feedback en boucle fermée à l'opérateur.

CV fournit à l'opérateur un retour d'information via les LED intégrées dans le manche. Il réduit les risques associés à l'activité de brasage manuel et valide ou non la qualité du joint de brasure en aidant l'opérateur.

CV complète les compétences de l'opérateur de juger la qualité d'un joint soudé en introduisant une méthode objective pour l'évaluation de qualité du joint. Cette approche systématique et objective donne répétabilité et une norme mesurable au processus du soudage.

Caractéristiques et avantages

- Technologie SmartHeat® Power on Demand
- Technologie brevetée de création du composé intermétallique par Connection Validation
- Écran couleur tactile de 2,8" avec de graphismes vifs
- Sortie de communications pour données sur la tracabilité des processus et graphismes du micrologiciel
- Affichage précise qui montre la température des pannes
- Indicateur de puissance intégré et graphique de puissance
- Technologie brevetée Chip-in-Cartridge
 - Communication en boucle fermée bi-directionnelle
 - Enregistrement d'attributs des pannes
 - Donne information sur la tracabilité
 - Protège l'alimentation des pannes non-conformes
 - Rétrocompatible avec les alimentations des stations MX
- Protection par mot de passe



Le manche est équipé d'une LED qui indique à l'opérateur quand le joint est formé.



Le manche est équipé d'une LED qui indique à l'opérateur quand le joint est formé.

Configuration du système

La station de soudage CV-5210 comprend :

- CV alimentation
- CV-H1-AV : poignée Advanced™ avec LED intégrée *
- MX-W1AV : Support Metcal TipSaver™ *

Configurations supplémentaires seront bientôt disponibles
* est aussi séparément à commander

Spécifications Techniques

Alimentation CV-5200 Connection Validation	
Température de fonctionnement	10 à 40 °C
Température maximale du boîtier	55 °C
Tension d'alimentation	100 - 240 VAC, circuit relié à la terre
Fréquence d'entrée	50/60 Hz
Consommation	125W max.
Puissance de sortie	80W max.
Fréquence de sortie	13,56 MHz
Méthode chauffante	induction
Affichage	Écran couleur 2.8" TFT LCD
Résolution	320*240 RVB
Taille	2.8" diagonal
Zone active	43.20 x 57.60" mm
Connexions	sortie unique
Communications	USB
Dimensions de l'alimentation, l x p x h (mm)	121 x 130 x 235
Poids de l'alimentation (kg)	3.35
Certification	CE TUV
Tension de fuite à la panne	<2mV
Résistance de fuite à la panne	<2ohms
Stabilité de la température	3 1,1 °C dans l'air immobile
Précision de température des pannes	est conforme au/ dépasse le standard IPC J-STD-001
Longueur du câble du manche	183 cm, antistatique et ininflammable
Connecteurs de poignées	
Connecteur de la poignée	Connecteur de type F
Connecteur d'alimentation LED	DIN à 6 broches
Opération	2 x sorties uniques ou double sortie dynamique et simultanée
Mise à jour du firmware	par USB et logiciel approprié avec ordinateur et câble compatibles

New Connection Validation Monitoring Software



Presentation du tout nouveau logiciel du CV5200

Importez la traçabilité de votre process de brasage manuel et créez une base performante de données stockées dans les cartouches de brasage et le logiciel du CV-5000. Utilisez notre technologie breveté "Connection Validation" pour capturer un profil pour chaque joint de brasure.

Maintenant que vous avez toutes ces données, vous pouvez analyser rapidement vos performances, identifier vos éventuels changements de conditions de brasage et contrôler votre process. Téléchargez notre logiciel CV-5000.

**METCAL Exclusivement*

Vous maîtriserez:

- La demande d'énergie
- La demande d'énergie
- Le temps de brasage
- Le calcul de l'Intermetallic

Télécharger le logiciel gratuit pour démarrer.
www.Metcal.com



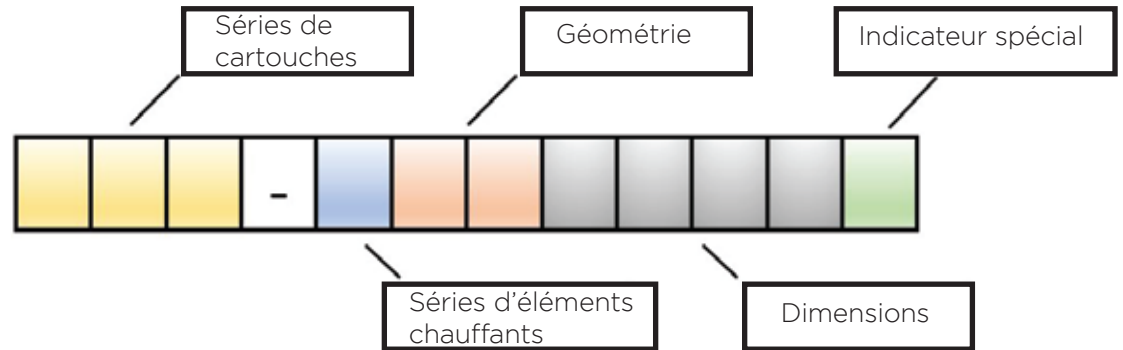
CV-5200 Series

Connection Validation™ Soldering Station



Nouvelles références de pannes plus élaborées

Grace à l'introduction de Connection Validation, Metcal adopte de nouvelles références de pannes conçues pour aider l'opérateur afin de mieux choisir la panne selon son application



Cartridge & Heater Series Legend

Séries de cartouches

- CVC - Pannes Connection Validation, compatible Connection Validation
- SMC - Cartouches pour montage de composants en surface
- Nouvelles séries de cartouches seront ajoutées prochainement

Séries d'éléments chauffants - représentée par le x dans la référence d'article

- 5- élément chauffant de la série 500
- 6- élément chauffant de la série 600
- 7- élément chauffant de la série 700
- 8- élément chauffant de la série 800
- 9- élément chauffant de la série 900

Dimensions

Valeur numérique à quatre chiffres, qui représente la dimension principale de la géométrie

Indicateur spécial

Donne un niveau supplémentaire d'identification aux cartouches pour une meilleure identification unique.

A	accès	longueur supplémentaire d'un axe, >10mm
D	effilage profond	
H	masse supérieure	forme semblable à une autre géométrie de panne avec masse thermique augmentée
J	accès avec effilage	longueur supplémentaire >10mm avec un change d'axe, effilage
L	Durée de vie du produit plus longue	Plaquage de panne supplémentaire
N	non-mouillable	une ou plusieurs surfaces non-mouillables
P	Puissance	longueur réduite d'un axe, <6.5mm
Q	carré	caractéristique/fonction bout carré pour géométrie de lame plate
R	accès	longueur supplémentaire >10mm avec un change d'axe
S	standard	
T	effilage	effilage avec étape
U	rond	caractéristique/fonction bout rond pour géométrie de lame plate
V	concave	
W	Zone mouillante élargie	

Géométrie

BL	Lame	KN	Couteau
BV	Ciseau	MH	Micro Vague
CH	Tournevis	QD	Quad
CN	Conique	SC	panne cylindrique fendue
CP	concave	SH	Masse
TN	Tunnel	SL	Fendue
HF	Mini Vague	WV	vague
HK	Coudée	FB	lame plate
HP	Plaque chaude	VC	ciseau avec fente
HS	Chaleur conductive	PC	connecteur à broches
LG	série longue fendue	SK	prise

CV-5200 Series

Connection Validation™ Soldering Station



Tableau de renvoi pour les références d'article de cartouches

reference d'article actuelle	nouvelle reference d'article	description
STTC-x46	CVC-xBV6005A	CARTOUCHE CISEAU 0,51MM 60DEG
STTC-x47P	CVC-xBV6018P	CARTOUCHE CISEAU PUISSANCE 1,78MM 60DEG
STTC-x47	CVC-xBV6018R	CARTOUCHE CISEAU 1,78MM 60DEG
STTC-x25P	CVC-xCH0010P	CARTOUCHE TOURNEVIS PUISSANCE 1,0MM 30DEG
STTC-x25	CVC-xCH0010S	CARTOUCHE TOURNEVIS 1,0MM 30DEG
STTC-x38P	CVC-xCH0014P	CARTOUCHE TOURNEVIS PUISSANCE 1,5MM 30DEG
STTC-x99	CVC-xCH0015R	CARTOUCHE TOURNEVIS COUDEE 1,55MM 30DEG
STTC-x38	CVC-xCH0015S	CARTOUCHE TOURNEVIS 1,5MM 30DEG
STTC-x42	CVC-xCH0018A	CARTOUCHE TOUNEVIS LONGUE 1,78MM 60DEG
STTC-x37LL	CVC-xCH0018L	CARTOUCHE TOURNEVIS 1,78MM 30DEG LL
STTC-x37P	CVC-xCH0018P	CARTOUCHE TOURNEVIS PUISSANCE 1,78MM 30DEG
STTC-x98	CVC-xCH0018R	CARTOUCHE TOURNEVIS COUDEE 1,78MM 30DEG
STTC-x37	CVC-xCH0018S	CARTOUCHE TOURNEVIS 1,78MM 30DEG
STTC-x36P	CVC-xCH0025P	CARTOUCHE TOURNEVIS PUISSANCE 2,5MM 30DEG
STTC-x36	CVC-xCH0025S	CARTOUCHE TOURNEVIS 2,5MM 30DEG
STTC-x13	CVC-xCH0030S	CARTOUCHE TOURNEVIS 3MM 90DEG
STTC-x03	CVC-xCH0034S	CARTOUCHE TOURNEVIS 3,04MM
STTC-x65	CVC-xCH0050A	CARTOUCHE TOURNEVIS 5,0MM
STTC-x17	CVC-xCH0050S	CARTOUCHE TOURNEVIS EXTRA LARGE 5,0MM 30DEG
STTC-x20	CVC-xCH2238A	CARTOUCHE TOURNEVIS LONGUE 3,8MM 12DEG
STTC-x90	CVC-xCN0003A	CARTOUCHE CONIQUE 0,25MM
STTC-x45P	CVC-xCN0004P	CARTOUCHE CONIQUE PUISSANCE 0,4MM
STTC-x26	CVC-xCN0004R	CARTOUCHE CONIQUE COUDEE 0,4MM 30DEG
STTC-x22	CVC-xCN1404S	CARTOUCHE CONIQUE 0,4MM
STTC-x43	CVC-xCN0005A	CARTOUCHE CONIQUE 0,5MM
STTC-x44	CVC-xCN0005R	CARTOUCHE CONIQUE COURDEE 0,5MM 30DEG
STTC-x11	CVC-xCN0005S	CARTOUCHE CONIQUE 0,5MM
STTC-x01	CVC-xCN0010A	CARTOUCHE CONIQUE 1MM
STTC-x01P	CVC-xCN0010P	CARTOUCHE CONIQUE PUISSANCE 1MM
STTC-x41	CVC-xCN0013R	CARTOUCHE CONIQUE COURDEE LONGUE 1,27MM 30DEG
STTC-x06	CVC-xCN1418A	CARTOUCHE CONIQUE 0,4MM
STTC-x45	CVC-xCN1504A	CARTOUCHE CONIQUE 0,4MM
STTC-x40	CVC-xCN1604R	CARTOUCHE CONIQUE COUDEE 0,4MM 30DEG
STTC-x07	CVC-xCN1710A	CARTOUCHE CONIQUE LONGUE 1,0MM
SMTC-x167	SMC-xHF6015S	CARTOUCHE MINI VAGUE 1,5MM 60DEG
SMTC-x147	SMC-xHF6033S	CARTOUCHE MINI VAGUE 3,3MM 60DEG
SMTC-x172	SMC-xHK0005S	CARTOUCHE COURBEE LONGUE 0,5MM

CV-5200 Series

Connection Validation™ Soldering Station



Cartridge Part Number Cross Reference Table

Old Part Number	New Part Number	Description
STTC-x05	CVC-xBV3018S	CARTOUCHE CISEAU 1,78MM
STTC-x15	CVC-xBV3018P	CARTOUCHE CISEAU PUISSANCE 1,27MM
STTC-x24	CVC-xBV4001S	CARTOUCHE CISEAU 1MM
STTC-x35	CVC-xBV6018S	CARTOUCHE CISEAU 1,78MM
STTC-x14	CVC-xCH0020S	CARTOUCHE CISEAU 2MM
STTC-x31	CVC-xCN0010S	CARTOUCHE CONIQUE 1MM
STTC-x32	CVC-xCN1002S	CARTOUCHE CONIQUE 1,78MM
STTC-x02	CVC-xCN1208S	CARTOUCHE CONIQUE 1,78MM
STTC-x12	CVC-xCN4302S	CARTOUCHE CONIQUE 2MM
STTC-x16	CVC-xCN4805S	CARTOUCHE CONIQUE 0,5MM
STTC-x83	CVC-xLG1802A	CARTOUCHE CONIQUE 2MM
SMTC-x60	SMC-xBL0010S	CARTOUCHE LAME 10MM
SMTC-xBL150	SMC-xBL0015H	CARTOUCHE LAME 15MM
SMTC-x61	SMC-xBL0016S	CARTOUCHE LAME 15,75MM
SMTC-x62	SMC-xBL0022S	CARTOUCHE LAME 22MM
SMTC-xBL250	SMC-xBL0025H	CARTOUCHE LAME MS 25MM
SMTC-xBL350	SMC-xBL0035H	CARTOUCHE LAME MS 35MM
SMTC-x184	SMC-xHF0015V	CARTOUCHE CONCAVE MINI VAGUE 1,5MM
SMTC-x185	SMC-xHF0020V	CARTOUCHE CONCAVE MINI VAGUE 2MM
SMTC-x186	SMC-xHF0030V	CARTOUCHE CONCAVE MINI VAGUE 3MM
SMTC-x183	SMC-xHF3025S	CARTOUCHE CONCAVE MINI VAGUE COUDEE 2,5MM
SMTC-x175	SMC-xHF6009S	CARTOUCHE MINI VAGUE 0,89MM
SMTC-x174	SMC-xHF6011S	CARTOUCHE MINI VAGUE 1,1MM
SMTC-x169	SMC-xHF6020S	CARTOUCHE MINI VAGUE 2MM
SMTC-x170	SMC-xHF6030S	CARTOUCHE MINI VAGUE 3MM
SMTC-x171	SMC-xHK0008S	CARTOUCHE CONIQUE COUDEE 0,76MM
SMTC-x165	SMC-xKN0025S	CARTOUCHE COUTEAU 2,5MM
SMTC-x161	SMC-xKN0048S	CARTOUCHE COUTEAU ZONE MOUILLANTE COURT 4,8MM
SMTC-x173	SMC-xKN0048W	CARTOUCHE COUTEAU ZONE MOUILLANTE ELARGIE 4,8MM
SMTC-x173P	SMC-xKN0050P	CARTOUCHE COUTEAU PUISSANCE 5MM
SMTC-x173PLL	SMC-xKN0050X	CARTOUCHE COUTEAU 5MM