

Soudure par effet Joule



réf. SI1R



réf. SI2R

Principe :

La soudure par effet Joule est une technique qui se substitue au brasage traditionnel au fer à souder. Son avantage est de fournir de la chaleur localisée instantanée. Le principe est de faire passer un courant puissant en très basse tension à travers une résistance de contact sur le point d'application. Le courant est en moyenne de 30 à 40 Ampères et entre 1 à 4,5 Volts. Les électrodes appliquées sur la pièce créent le point de résistance.

Utilisation :

L'opération de soudage consiste à pincer les pièces à assembler et à apporter un alliage d'étain. Dès que la pédale est enclenchée, la température monte instantanément jusqu'à la température désirée (maxi 1100°C).

- ✓ Meilleure répartition de la chaleur (=meilleure répartition de la soudure)
- ✓ Pas de surchauffe du composant (=soudure instantanée 1100°C)
- ✓ Rapidité d'exécution
- ✓ Maintien mécanique de la pièce
- ✓ Pas de maintien en veille d'un outil chauffant

Applications :

Soudure de connecteur sur semi-rigide
Soudure de contact central de connecteur coaxial
Soudure de plusieurs brins en même temps
Soudure de connexions sensibles etc.

Caractéristiques techniques		
Soudeuses	SI1R	SI2R
Alimentation	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz
Puissance	80 W	250 W
Dimensions L x l x H mm	200 x 100 x 100	300 x 190 x 210
Référence pince	PCSR	PCSI2
Référence électrodes	ESI1R – Lot de 5 paires	ESI2R – Lot de 3 paires



Réf. PCSR



Réf. PCSI2

Nos deux ensembles de soudure à effet Joule sont composés d'un boîtier d'alimentation, d'une pédale de déclenchement et d'une pince avec leur paire d'électrodes.